



# FICHA TÉCNICA

<b>DATA</b>	<b>10/01/2015</b>
-------------	-------------------

<b>PRODUTO</b>	<b>PAINEL EVAPORATIVO CELULOSE</b>
----------------	------------------------------------

DESCRIÇÃO	DIMENSÃO	
	máxima	mínima
<b>ALTURA</b>	<b>1.830mm</b>	<b>50mm</b>
<b>LARGURA</b>	<b>610mm</b>	<b>50mm</b>
<b>ESPESSURA</b>	<b>460mm</b>	<b>50mm</b>
<b>ALTURA DA ONDA</b>	<b>8mm</b>	<b>6,5mm</b>
<b>Capacidade de absorção max.</b>	<b>129,41%</b>	
<b>Velocidade de absorção max.</b>	<b>108mm/10 min.</b>	
<b>peso seco</b>	<b>38,80 kgs/m<sup>3</sup></b>	
<b>peso úmido</b>	<b>88,90 kgs/m<sup>3</sup></b>	
<b>Temperatura de trabalho</b>	<b>5,0 a 60,0 °C</b>	
<b>faixa de trabalho pH (recomendado)</b>	<b>6,0 a 7,5</b>	
<b>velocidade max. do ar (recomendada)</b>	<b>2,5 m/s</b>	

1-A peça pode ser fabricada em qualquer medida necessária.
2-Respeitando os limites máximos e mínimos.
3-Poderá ser confeccionado em qualquer ângulo,máximo 02 posições.
4-Os ângulos deverão serem colados em interposição.
5-Limites de velocidade do ar para cada ângulo deverá ser respeitado.
6-Para um bom dimensionamento, verificar curvas de eficiência
7-e perda de carga.
8-Para conhecer capacidades de incrementação do ar, consultar
9-diagrama I-X
10-Pode ser aplicado película protetora de 20mm na parte traseira.

**OBS: As informações poderão sofrer alterações sem prévio aviso**

MATÉRIA PRIMA		
DESCRIÇÃO	ESPECIFICAÇÕES	DIMENSÕES
Papel	Fibra de Celulose	gramatura 90 gr/m <sup>2</sup>
	após impregnação	108,80 gr/m <sup>2</sup>